

Tutti i modelli / All models:
 CGS TNN - CGS BT - CVeS GEL
 CVS TNN - CVS BT - CVS GEL
 CVL TNN - CVL BT - CVL GEL - CCS-CSS GEL

CVLTNN

230V 1N 50hz

Refrigerated Cabinet



RANGE / CAPACITY

-2°C / +8°C

TEGLIE
TRAYS

24

TEGLIE
TRAYS

41

600 x 800 mm
Passo/step 59 mm

600 x 800 mm
Passo/step 34 mm

CARATTERISTICHE

- Costruzione in acciaio inox Aisi 304 con finitura esterna Scotch Brite
- Struttura monococca con bocca di carico maggiorata in altezza e grande volume di carico
- Fianchi vano motore schiumati per una migliore robustezza ed insonorizzazione
- Fianchi con isolamento 85 mm in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m3) privo di HCFC
- Interno raggiato per facilitare le operazioni di pulizia
- Porte auto-chiudenti e reversibili (con kit)
- Cornice porta con resistenza facilmente sostituibile
- Guarnizione porta magnetica, sostituibile senza attrezzature
- Cerniere porta adatte al montaggio su zoccolo in muratura
- Piedi in acciaio inox AISI304 18/10 regolabili in altezza
- Supporti portaguide a doppia punzonatura, passo 34mm e 59mm
- Dotazione standard: 15 coppie guide a "L"
- Possibilità di inserire fino a 41 ripiani con passo 34mm
- Sbrinamento a gas caldo
- Sistema refrigerazione ventilato
- Livello rumorosità dB(A) <70
- Gruppo refrigerante a monoblocco

FEATURES

- AISI 304 stainless steel construction with external Scotch brite finish
- Monocoque structure with increased loading volume
- Foamed engine compartment sides for improved strength and soundproofing
- Sides with 85 mm insulation in high density expanded polyurethane (about 42 kg / m3) without HCFC
- Rounded edges interior to facilitate cleaning
- Self-closing and reversible doors (with kit)
- Door frame with removable heating element
- Magnetic door gasket, replaceable without equipment
- Door hinges suitable for installation on plinth
- Feet in stainless steel adjustable in height
- Double pitch trayholders, every 34 and 59mm
- Standard equipment: 15 pairs of "L" guides
- Possibility to insert up to 41 shelves with 34mm pitch
- Hot gas defrost
- Ventilated refrigeration system
- Noise level dB(A) <70
- Monobloc refrigeration unit

OPTIONAL / OPTIONAL

- Kit ruote, 2 con freno
- Guide addizionali
- Wheel kit, 2 with brake
- Additional guides

CONTROLLO & IOT / CONTROL & IOT

Capacitive Full touch 4.3 "display
 Internet ready/cloud/diagnosis
 and remote control / IOT e
 Industry 4.0 ready / Integrated
 network card with Ethernet
 output included (WIFI optional)

Display Full touch capacitivo da
 4.3 " / Connessione Internet
 nativa / cloud / diagnostica e
 controllo remoti / IOT e Industry
 4.0 ready / Scheda di rete
 integrata con uscita Ethernet
 inclusa (WIFI opzionale);

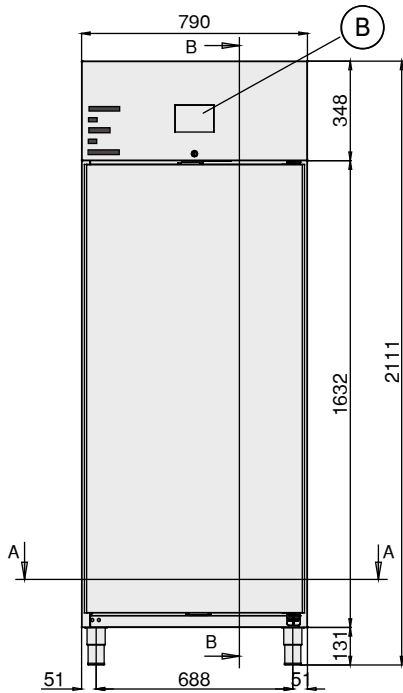
CARATTERISTICHE / FEATURES

Alimentazione Elettrica / Power supply	230V/1N/50HZ
Codice Prodotto / Code number	CVL TNN
Dimensioni / Dimensions (LxPxX) (WxDxH)	790 x 1030 (1760) x 2110 mm
Classe climatica - Volume netto / Climatic class - Net volume	5M1 - 676,8 lt
Classe energetica / Energetic class	C
Consumo energia / Energy consumption (ISO22041)[kW24h]	1,65
Fluido refrigerante / Refrigeration Fluid	90g - R290 (GWP 3)
Potenza refrigerante / Cooling power (-10/+45 EN12900)	635 W
Corrente / Current	1,2 A
Coppie Guide / Pairs of slide	15
Peso netto - lordo / net - gross Weight	160 / 195 Kg
Dati spedizione / Shipment data	845 x 1095 x 2200 mm - 195 Kg

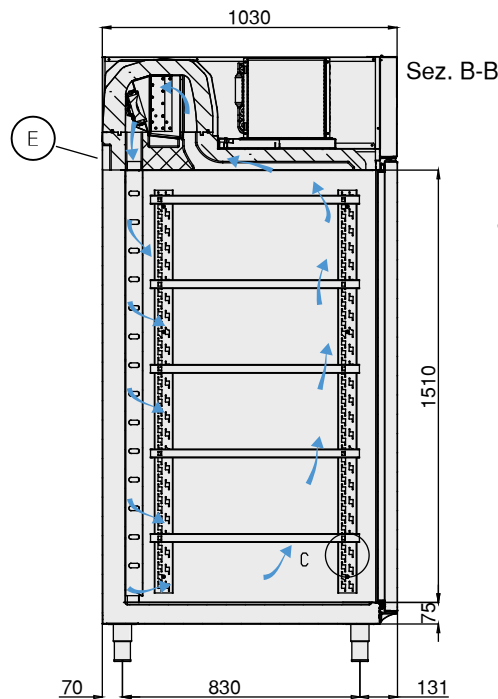
our technology,
your taste

DIMENSIONI / DIMENSIONS

VISTA FRONTALE / FRONT VIEW



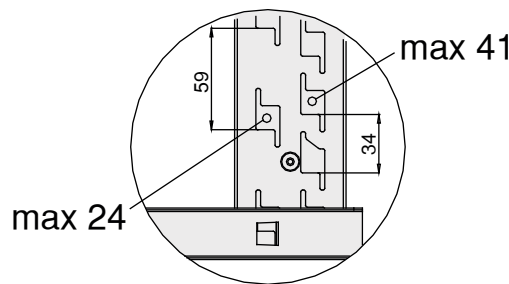
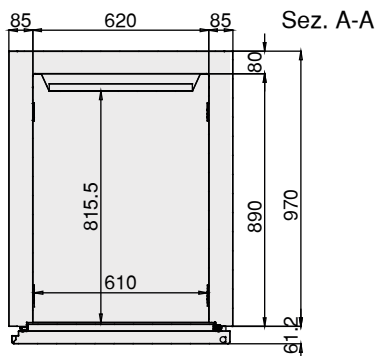
VISTA LATERALE / LATERAL VIEW



-2°C/+8°C

- Electrical cable supply
Cavo alimentazione elettrica
- Command interface
Pannello comandi
- Round air system

VISTA SUPERIORE / TOP VIEW



- Cavo Alimentazione
Supply cable
n° x mm² (2+1)x1,5mm²

QUADRO COMANDI / CONTROL PANEL